



Pomorsko Mazurska Hodowla Ziemniaka Spółka z o.o. z/s w Strzeżecinie
76-024 Świeszyno, Strzeżecino 11; tel. 94 31-61-295 fax 94 31-61-377
e-mail: pmhz@pmhz.pl; www.pmhz.pl; NIP: 669-10-02-564;
KRS 0000063659 Sąd Rejonowy w Koszalinie
IX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego; Kapitał Zakładowy 22.286.500,00 zł

Strzeżecino, dnia 08.03.2021 r.

OGŁOSZENIE O PRZETARGU

w oparciu o zasady zawarte w art. 66 i nast. ustawy z dnia 23.04.1964 r. Kodeks

Cywilny

(t.j. Dz.U. z 2019 r, poz. 1145,1495)

na zadanie inwestycyjne :

„ZAKUP KOMPLEKSOWEGO WYPOSAŻENIA ZESTAWU PRZYJĘCIOWO SORTUJĄCEGO WRAZ Z NAPEŁNIACZAMI SKRZYNIOPALET”

I. Informacje ogólne

1. Wybór oferenta oraz zawarcie umowy odbywa się w oparciu o zasady zawarte z art. 66 i nast. ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny (t.j. Dz.U. z 2019 r, poz. 1145,1495),
2. Organizatorem przetargu jest Pomorsko Mazurska Hodowla Ziemniaka Sp. z o.o. z siedzibą w Strzeżecinie , Strzeżecino 11, 76-024 Świeszyno.
3. Organizator zastrzega sobie prawo swobodnego wyboru ofert lub unieważnienia przetargu bez podania przyczyn.

II. Przedmiot przetargu.

Przedmiotem przetargu jest zakup **zestawu nowych urządzeń według poniższych specyfikacji**
(podano poniżej parametry i wymagane wyposażenie podstawowe)

1. KOSZ PRZYJĘCIOWO-SORTUJĄCY ZE STOŁEM PRZEBIERCZYM (URZĄDZENIE MOBILNE)

- funkcja oczyszczania z ziemi, selekcjonowania i sortowanie na 2 frakcje
- pojemność kosza min 20 m³
- szerokość zasypu min 3400 mm
- szerokość przenośnika podłogowego kosza min 2400 mm
- przenośnika podłogowego z załamaniami w dolnej i górnej części o długości min 6000 mm
- płynna regulacja prędkości przenośnika podłogowego z prędkością do 5 m/min
- amortyzowana zasłona kosza z hydrauliczną regulacją wysokości
- min. 8 sztuk wałków spiralnych wykonanych z poliuretanu z płynną regulacją rozstawu w przedziale 5-45 mm, wraz ze zmianą kąta nachylenia do usuwania zanieczyszczeń
- minimalna szerokość robocza wałków spiralnych do usuwania zanieczyszczeń 2400 mm
- płynna regulacja prędkości wałków spiralnych z możliwością ustawienia różnicy prędkości pomiędzy nimi
- taśma odprowadzająca ziemię o długości 3500 mm
- stół selekcyjny o długości min 4000 mm, składający się z 2 taśm o szerokościach 800 mm, dla min 8 osób
- taśma zwrotna do odprowadzania zanieczyszczeń do taśmy opadu
- oświetlenie stołu roboczego
- wyłącznik bezpieczeństwa po obu stronach stołu selekcyjnego
- automatyczne smarowanie łańcucha przenośnika podłogowego
- taśma produktu o długości 3500 mm
- dodatkowa taśma opadu dla stołu selekcyjnego z 2 zsypaniami o wymiarach 450x4000 mm
- podwójny sortownik za stołem selekcyjnym z siatkami gumowymi o szerokości min 900 mm z podziałką 58 mm, płynna regulacja prędkości, 2 wytrząsaczami oraz taśmą frakcji o wymiarach 800x3500 mm

- wałek zapobiegający owijaniu się łączy za sortownikami
- system czyszczenia 8 wałków spiralnych
- obsługa wszystkich funkcji maszyny za pomocą terminala sterowniczego z przewodem o długości min 10 m
- system umożliwiający automatyczne załączenie i wyłączenie maszyny w ciągu technologicznym wraz z innymi maszynami
- automatyczna płynna regulacja prędkości przenośnika podłogowego w zależności od ilości produktu
- skrzynka ochronna dla sterowników
- system spowalniania i redukcji spadku materiału podczas rozładunku dla taśmy frakcji
- system spowalniania i redukcji spadku materiału podczas rozładunku dla taśmy produktu

2. TAŚMOCIĄG SKOŚNY

- długość taśmociągu min/max 5000-5500 mm
- szerokość taśmy min/max 600-700 mm
- wysokość zasypu min/max 920-1200 mm
- wysokość rozładunku min/max 1060-2900 mm
- rama wózka z możliwością wychyłu taśmociągu na boki
- ogumienie wózka jednego 10.00/75-15
- dyszel transportowy zdejmowany
- końcówka taśmociągu z załamaniem
- taśma gumowa profilowana z protektorem o wysokości 16-18 mm
- rolki podporowe łożyskowane
- napęd elektrohydrauliczny max 3,5 kW z możliwością napędu także z układu hydraulicznego ciągnika
- napęd z system ciągnący taśmę
- płynna regulacja prędkości 20-50 m/min
- system spowalniania i redukcji spadku materiału podczas rozładunku
- system umożliwiający automatyczne załączenie i wyłączenie taśmociągu pracującego w ciągu technologicznym wraz z innymi maszynami

3. TAŚMOCIĄG SKOŚNY

- długość taśmociągu min/max 7500-8000 mm
- szerokość taśmy min/max 600-700 mm
- wysokość zasypu min/max 990-1200 mm
- wysokość rozładunku min/max 1640-3300 mm
- ogumienie wózka jezdnego 10.00/75-15
- dyszel transportowy zdejmowany
- końcówka taśmociągu z załamaniem
- taśma gumowa profilowana z protektorem o wysokości 16-18 mm
- rolki podporowe łożyskowe
- napęd elektrohydrauliczny max 4,5 kW
- napęd z system ciągnący taśmę
- płynna regulacja prędkości 20-50 m/min
- system spowalniania i redukcji spadku materiału podczas rozładunku
- system umożliwiający automatyczne załączenie i wyłączenie taśmociągu w ciągu technologicznym wraz z innymi maszynami

4. NAPEŁNIACZ SKRZYNIOPALET – 2 SZTUKI

- system automatycznego napełniania skrzyniopalet bez konieczności unoszenia skrzyniopalet do góry
- napełnianie skrzyniopalet o wymiarach :
 - długość skrzyniopalet min/max 1600-2400 mm
 - szerokość skrzyniopalet min/max 1000-1200 mm
 - wysokość skrzyniopalet min/max 700-1400 mm
- wysokość zsypu min/max 1750-2000 mm
- profilowana taśma załadownicza z płynną regulacją prędkości przesuwu
- obsługa wszystkich funkcji maszyny za pomocą terminala sterowniczego z przewodem o długości min. 2 m
- automatyczne zwalnianie prędkości taśmy w momencie ostatecznego etapu zapełniania skrzyniopalet

- dodatkowe gniazdo zasilające 400 V do podłączenia innego urządzenia
- system umożliwiający automatyczne załączenie i wyłączenie napełniacza pracującego ciągu technologicznym wraz z innymi maszynami
- amortyzator upadku na końcówce elewatora napełniacza

Oferta powinna zawierać:

- specyfikację oferowanego przedmiotu, w tym cenę zakupu zestawu (ceny jednostkowe i cena łączna) w PLN, termin dostawy, warunki płatności, warunki i okres gwarancji i rękojmi, deklarowany czas reakcji naprawczej serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego oraz koszt serwisu gwarancyjnego.

WARUNEK KONIECZNY: TERMIN DOSTAWY SPRZĘTU ROLNICZEGO -najpóźniej do dnia 20.07.2021 r

III. Termin i miejsce złożenia oferty.

1. Oferenci powinni złożyć ofertę do dnia **22.03.2021** r. w siedzibie PMHZ w Strzekęciniu, Strzekęcino 11, 76-024 Świeszyno osobiście lub przesyłając ofertę na adres Organizatora
2. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie z napisem:
„ZAKUP KOMPLEKSOWEGO WYPOSAŻENIA ZESTAWU PRZYJĘCIOWO SORTUJĄCEGO WRAZ Z NAPEŁNIACZAMI SKRZYNIOPALET”.

UWAGA :

Do oferty należy załączyć klauzulę zgody na przetwarzanie danych osobowych (dostępna na stronie www.pmhz.pl – zakładka Przetargi)

IV. Dodatkowe informacje

1. Organizator dokonuje oceny i wyboru ofert niejawnie.
2. Osoba do kontaktu – Grzegorz Kaszczyński, tel. 691 946 335
3. Lokalizacja dostawy: Oddział Szyldak, ul. Gdańska 10, 14-106 Szyldak, woj. Warmińsko-Mazurskie

p.o. PREZES ZARZĄDU

dr inż. Agnieszka Przewodowska

WICEPREZES ZARZĄDU

mgr Marta Gabryś

Oddział Strzekęcín
Strzekęcino 11
76-024 Świeszyno
tel. 94 316 79 39
strzekecin@pmhz.pl

Oddział Jezierzycze
ul. Jana Pawła II 3
76-200 Słupsk
tel. 59 811 25 87
jezierzyce@pmhz.pl

Oddział Celbowo
Celbowo 6
84-100 Puck
tel. 58 673 20 84
celbowo@pmhz.pl

Oddział Szyldak
ul. Gdańska 10
14-106 Szyldak
tel. 89 647 66 64
szyldak@pmhz.pl